



40 anni di  
esperienza!

# CABOX

## SCHEMA TECNICA PHONOSIL

CARATTERISTICA TESTATA	<u>NORMATIVA</u>	<u>VALORE</u>	<u>UNITA' DI MISURA</u>
LATO SOPRA		PP non tessuto	
LATO SOTTO		Poliestere fonoresiliente	
MASSA AREICA TOTALE	EN 13859-1	2000-2200	g/m <sup>2</sup>
SPESSORE	EN 1849-1	6±15%	mm
RESISTENZA A TRAZIONE	EN 13859-1	MD: 400±15% CD: 300±15%	N/5cm
ALLUNGAMENTO	EN 13859-1	MD: 2-3% CD: 3-4%	%
LACERAZIONE AL CHIODO	EN 13859-1	MD: 270±15% CD: 270±15%	N
$\Delta L_w$ (Miglioramento dell'isolamento acustico al rumore da calpestio)	UNI EN ISO 140/6 UNI EN ISO 717/2	27	dB
STABILITÀ DIMENSIONALE	EN 13859-1 (80°C)	0 < $\Delta L$ < + 0,5%	%
FLESSIBILITÀ A BASSA TEMPERATURA		0	°C
REAZIONE AL FUOCO	DIN 4102-1	B2	

Rev. gennaio 2007-rev.02

I bancali sono avvolti in un film plastico, repentini cambi di temperatura possono provocare condensa all'interno dell'imballo per il prodotto realizzato con banda autoadesiva (TAPE) vedi specifiche per prodotti TAPE

### RIGIDITÀ DINAMICA SECONDO NORMA EN 29052-1



